



*...unsere Technik
dient der Umwelt*

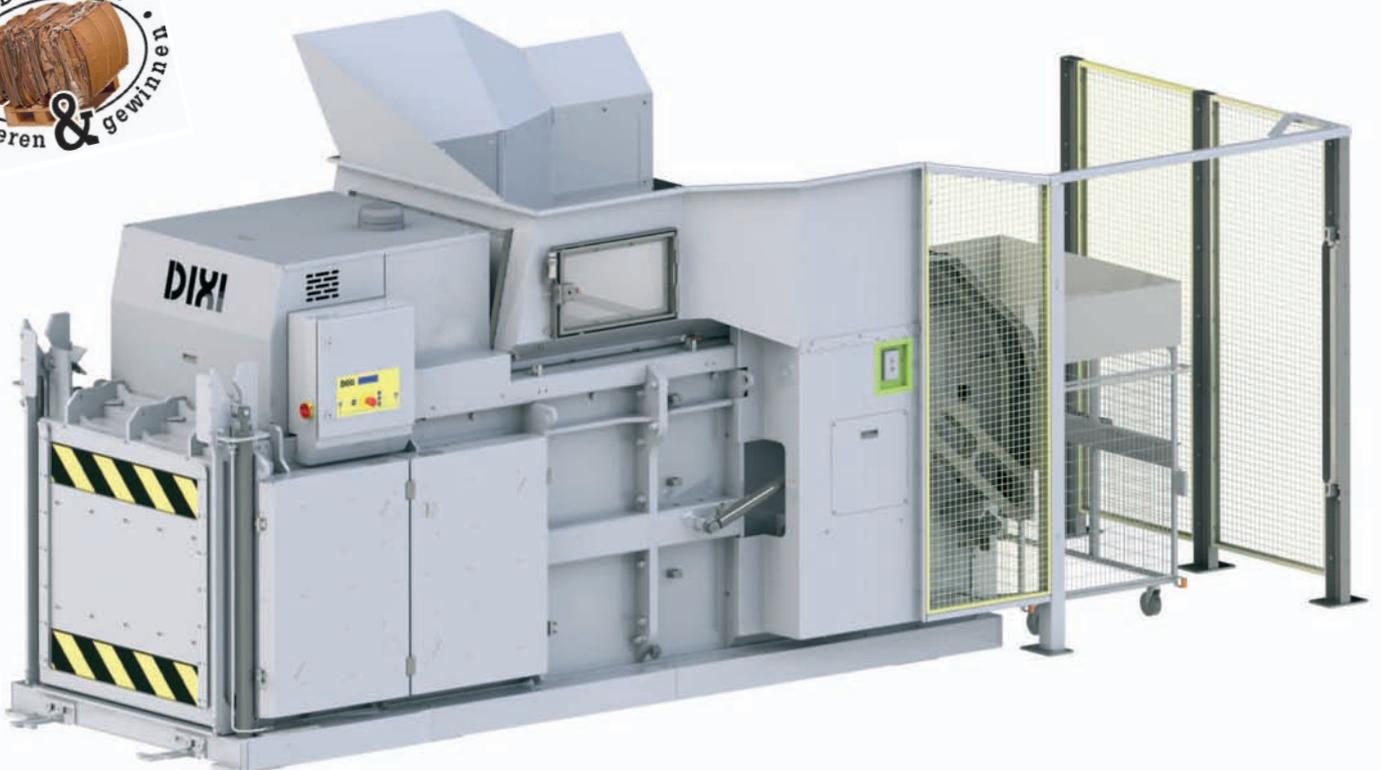
Press-Systeme
zur Volumenreduzierung
von Wertstoffen

Horizontal-Ballenpresse

DIXI[®]
80 SLD



...entwickelt
und hergestellt
in Deutschland



80 SLD

...halbautomatische Press-Anlage mit 80 t Presskraft
für eine wirtschaftliche Volumenreduzierung

Ausstattungsmerkmale

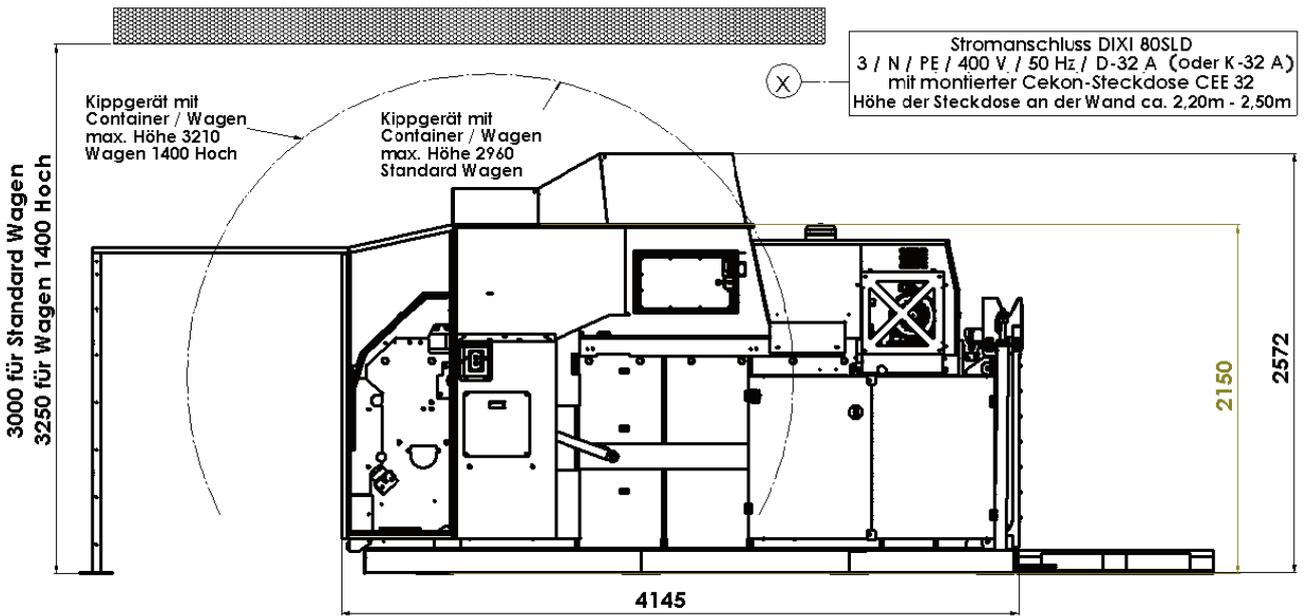
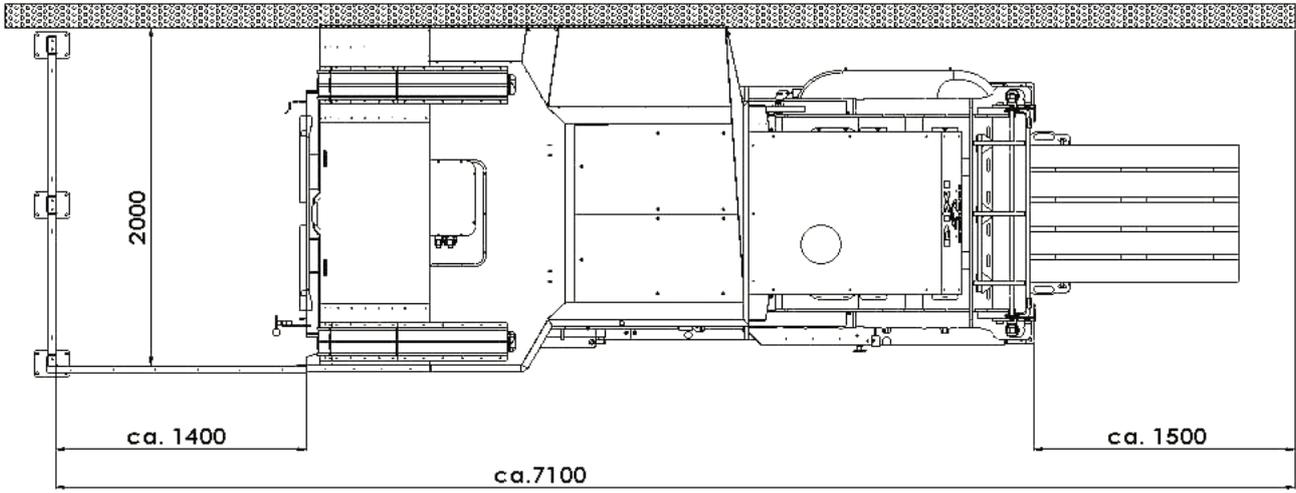
- Vermarktungsfähige Ballen bis ca. 600 kg.
- Halbautomatische Pressanlage.
- Variabler Aufbau – Eingabeseite/Ballenausstoß – an räumliche Gegebenheiten möglich.
- Einfaches Abbinden der gepressten Ballen durch vorgelängte Drähte mit Schnellverschlussösen.
- Leichter Ballenausstoß durch hydraulischen Ausstoßer.
- Hub-Kipp-Vorrichtung für Gitterboxen lieferbar.



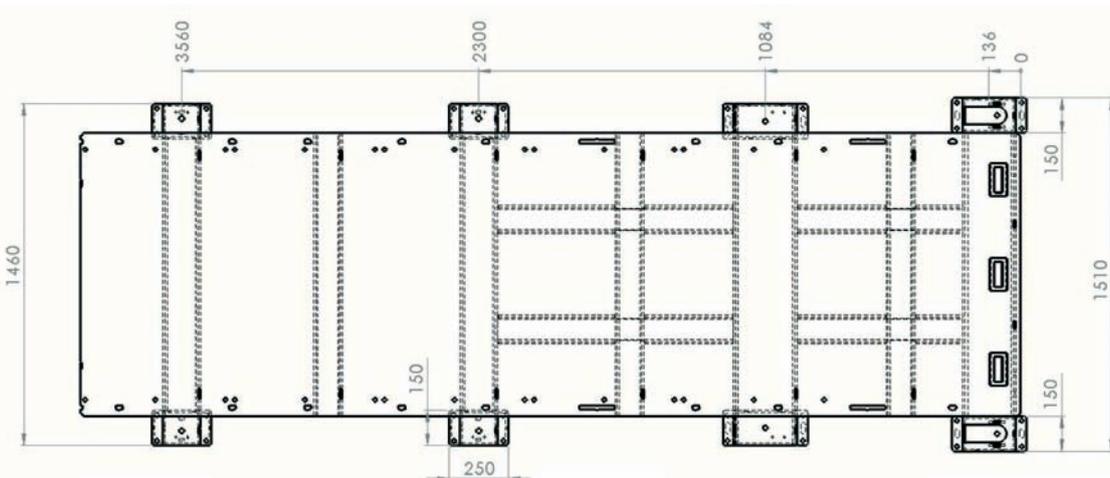
Technische Daten

Modell DIXI	80 SLD
Presskraft	80 t
Stromanschluß	400 V 50 Hz; 11 kW; D-32 A (Optional K-32 A)
Presszyklus (Mittelwert)	ca. 35 sek
Maschinenlänge	ca. 4.320 mm (ohne Abschachtelwagen und Palette für Ballen)
Maschinenbreite	ca. 1.830 mm
Maschinenhöhe	ca. 2.620 mm (inkl. Trichterverkleidung)
Erforderliche Deckenhöhe	ca. 3.000 mm bei gehobenem Abschachtelwagen (1.200 mm hoch)
Deckenhöhe	ca. 3.250 mm bei gehobenem Abschachtelwagen (1.400 mm hoch)
Einfüllöffnung B x L (Gehäuse)	1.040 x 1.110 mm
Ballenabmessungen	1.120 x 1.120 x 1.200 mm
Ballengewicht	ca. 500 – 600 kg
Abbindung	4-fach, manuell, mit Schnellverschluß-Drähten
Gewicht	ca. 8.000 kg (ohne Ballen)

Platzbedarf



Infos über Anordnung der Aufstellfüße



Anzahl Fußplatten:
4 je 15 x 25 cm
4 je 15 x 31,5 cm

Gewicht je Fuß
ohne Ballen:
ca. 980 kg
=> 27 N/cm³



Moderne Fertigung sichert hohen Qualitätsstandard

Am Firmensitz in Bermatingen am Bodensee sind alle Unternehmensbereiche zusammengefasst: Verwaltung, Entwicklung, Teilefertigung und Endmontage arbeiten transparent zusammen. Bis heute ist die Produktionsfläche auf ca. 9.000 qm angewachsen.

Die Verwaltungs- und Produktionsfläche wird bis Ende 2018 mit der Fertigstellung der neuen Mabe-Firmenzentrale weiter ausgebaut.

Know-how

Qualifizierte und motivierte Mitarbeiter sichern mit Teamgeist und Engagement unsere ehrgeizigen Unternehmensziele. Wir wissen: Wer zur Spitze gehören will, muss bereit sein, Besonderes zu leisten. Wir handeln danach: Durch laufende Investitionen garantieren wir den hohen Qualitätsstandard unserer Produkte. Systematische Prüfungen und Tests begleiten alle Phasen von der Entwicklung über alle Fertigungsstufen bis hin zum Versand an unsere Kunden in aller Welt.

Präzisionsarbeit für zufriedene Kunden

In unserem Hause sind nicht nur alle Produkte Eigenkonstruktionen bzw. werden von uns zur Serienreife entwickelt, wir produzieren – soweit es möglich ist und uns wirtschaftlich erscheint – auch alle Einzelteile selbst.

Geschulte Mitarbeiter bedienen modernste Fertigungsanlagen. Unsere CNC-gesteuerten Schweißroboter und Abkantpressen bilden neben dem Laser-Zentrum (www.laserschneiden.tv) eine weitere wichtige Voraussetzung, um unsere eigenen Qualitätsansprüche und die hohen Qualitätserwartungen unserer Kunden problemlos und dauerhaft erfüllen zu können. In eigenen Lackieranlagen erhalten unsere Produkte die schützende Lackierung.

Beim Einbau von Normteilen stellen wir ebenfalls hohe Qualitätsansprüche und verwenden nur Produkte mit internationalem Standard.